

METAL-CHEK D 76

METAL-CHEK D 76 REVELADOR AQUOSO SOLÚVEL

| Revelador aquoso solúvel | Forma |
|--|-------|
| Metal-Chek D 76 Revelador aquoso solúvel consiste em partículas brancas finas que produzem maior sensibilidade por meio de sua ação sob o penetrante na região com indicação localizando pequenas falhas. | b |

Principais Aplicações

O Metal-Chek D 76 revelador pode ser utilizado em conjunto com os penetrantes fluorescentes Metal-Chek. Pode ser utilizado em temperaturas de até 52°C. Indicado para materiais forjados, laminados, fundidos, soldas, etapas de fabricação, manutenção de conjuntos ou componentes montados. Pode ser utilizado em metais ferrosos e não ferrosos, cerâmica não porosa, vidros e vários tipos de plásticos.

Produto destinado a uso industrial por pessoal devidamente treinado e qualificado no método de ensaio.

Propriedades Químicas

| | |
|----------------------|---------------------------------------|
| Cor: Amarelado | Teor de cloreto + fluoreto: < 200 ppm |
| Odor: Característico | Teor de enxofre: < 200 ppm |

Composição

Mistura de tensoativos e sais.

Produtos Relacionados com Metal-Chek D 76 Revelador aquoso solúvel

Líquidos Penetrantes Metal-Chek FP 91, FP 91 MF
Solventes Removedores Metal-Chek E 59, R 501, R 501 NF, R 502, TMC 10

Especificações Atendidas

| | |
|---------------|-----------------------------|
| • AMS 2644 | • PETROBRAS N-2370 e N-1596 |
| • ISO 3452-2 | • ASTM E-165 |
| • ASTM E-1417 | • ASME SEC V – Art. 6 |

Características

| | |
|--|---|
| 1. Pronto para diluição. | 6. Fácil dispersão. |
| 2. Fácil aplicação. | 7. Excelentes resultados tanto em superfícies lisas quanto ásperas. |
| 3. Fácil remoção com água. | 8. Não necessita de agitação após preparação do banho. |
| 4. Não fluorescente. | 9. Fornece imagem nítida e definida da indicação. |
| 5. Fornece uma cobertura branca, fina e uniforme ao secar. | 10. Aumenta a visibilidade das indicações. |

Método de utilização

Esse método descreve o processo básico de inspeção, que deve ser alterado para cumprir as especificações aplicáveis e/ou critérios de inspeção fornecidos pelo contratante. Os produtos utilizados devem constar no procedimento de inspeção.

- 1. Limpeza prévia da superfície:** Deve estar livre de óleo, graxa, tintas, sujeira e qualquer resíduo que impeça a ação capilar do penetrante. Os solventes removedores Metal-Chek E 59, R 501, R 501 NF, TMC 10 podem ser utilizados para a limpeza prévia da superfície.
- 2. Aplicação:** O penetrante fluorescente adequado deve ser aplicado na superfície seca e limpa através de pulverização, imersão ou pincel.
- 3. Tempo de penetração:** Um tempo de permanência de 10 minutos é sugerido, contudo em alguns casos, cinco minutos são suficientes. Quando falhas particularmente pequenas são suspeitas ou a peça é especialmente crítica, esse tempo pode ser estendido para 30 minutos ou mais. A temperatura da superfície do ensaio deve estar entre 5 e 52 °C.
- 4. Remoção do excesso:**
 - a. Remoção com água:** o excesso de penetrante pode ser removido por spray de água ou panos limpos e secos e após, pano levemente umedecido em água.
A pressão da água não deve exceder 40 psi e deve estar na temperatura entre 10 e 38 °C. Quando usado o processo de pulverização, cuidados devem ser tomados para evitar a lavagem em demasia.
 - b. Remoção com solvente:** quando utilizado para a remoção do excesso dos penetrantes Metal-Chek VP 31 deve ser aplicado com pano levemente umedecido, evitando a remoção excessiva do penetrante da superfície. É proibida a aplicação do solvente diretamente na superfície da peça.
- 5. Secagem:** pode ser realizada por evaporação natural ou utilização de estufa com regulagem de temperatura.
- 6. Revelação:** após a secagem da superfície, prepare o banho diluindo de 15 a 60 g/L de Metal-Chek D 76 em água e dissolva muito bem. Aplique uma camada fina e uniforme do revelador aquoso solúvel Metal-Chek D 76 em toda área de interesse do ensaio, por imersão ou pulverização. Camadas não uniformes podem mascarar possíveis indicações.

A remoção do excesso de penetrante deve ser eficiente para que não contamine o banho do revelador no método por imersão. O tempo de aplicação deve ser o necessário para cobrir a peça completamente. Uma estufa com circulação de ar quente (máximo 71 °C) é recomendada para a secagem após a aplicação do revelador. O tempo de secagem deve ser determinado em função do tamanho e quantidade de peças. Priorizar sempre o menor tempo.

Antes da entrada das peças na estufa, dispersar e remover possíveis empoçamentos em função da geometria das peças.
- 7. Inspeção:** Após a aplicação do revelador, verificar a superfície com relação a detecção de indicações em contraste com o revelador branco em uma sala escurecida com no máximo 21 lux de luz visível e no mínimo 1000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ de luz UV-A. Um tempo de 20 minutos geralmente é suficiente para visualizar todas as indicações que possam aparecer após a revelação. A inspeção deve ser realizada sob intensidade de luz adequada.

Armazenamento e tempo de validade

O produto deve ser mantido fechado, longe da umidade e da incidência direta de luz solar, em ambiente ventilado com temperatura entre 5 e 40 °C com validade de até 03 anos para material embalado após sua fabricação.

Saúde e Segurança

O produto deve ser usado em área bem ventilada e isenta de faíscas ou chamas. Deve-se evitar a inalação prolongada ou repetida dos vapores/névoas e que o mesmo entre em contato com a pele. Não deve ser ingerido.

Consulte sempre a FISPQ do produto para informações mais detalhadas de saúde e segurança.

www.metalchek.com.br/fispq.

Embalagem Disponível

AAABAFAAODACFAE Metal-Chek D 76 (25 kg) Revelador aquoso solúvel

Peso Líquido: 25 kg

