

METAL-CHEK D 76

METAL-CHEK D 76 REVELADOR AQUOSO SOLÚVEL

Revelador aquoso solúvel	Forma
Metal-Chek D 76 Revelador aquoso solúvel consiste em partículas brancas finas que produzem maior sensibilidade por meio de sua ação sob o penetrante na região com indicação localizando pequenas falhas.	b

Principais Aplicações

O Metal-Chek D 76 revelador pode ser utilizado em conjunto com os penetrantes fluorescentes Metal-Chek. Pode ser utilizado em temperaturas de até 52°C. Indicado para materiais forjados, laminados, fundidos, soldas, etapas de fabricação, manutenção de conjuntos ou componentes montados. Pode ser utilizado em metais ferrosos e não ferrosos, cerâmica não porosa, vidros e vários tipos de plásticos.

Produto destinado a uso industrial por pessoal devidamente treinado e qualificado no método de ensaio.

Propriedades Químicas

Cor: Amarelado	Teor de cloreto + fluoreto: < 200 ppm
Odor: Característico	Teor de enxofre: < 200 ppm

Composição

Mistura de tensoativos e sais.

Produtos Relacionados com Metal-Chek D 76 Revelador aquoso solúvel

Líquidos Penetrantes Metal-Chek FP 91, FP 91 MF
Solventes Removedores Metal-Chek E 59, R 501, R 501 NF, R 502, TMC 10

Especificações Atendidas

• AMS 2644	• PETROBRAS N-2370 e N-1596
• ISO 3452-2	• ASTM E-165
• ASTM E-1417	• ASME SEC V – Art. 6

Características

1. Pronto para diluição.	6. Fácil dispersão.
2. Fácil aplicação.	7. Excelentes resultados tanto em superfícies lisas quanto ásperas.
3. Fácil remoção com água.	8. Não necessita de agitação após preparação do banho.
4. Não fluorescente.	9. Fornece imagem nítida e definida da indicação.
5. Fornece uma cobertura branca, fina e uniforme ao secar.	10. Aumenta a visibilidade das indicações.

Método de utilização

Esse método descreve o processo básico de inspeção, que deve ser alterado para cumprir as especificações aplicáveis e/ou critérios de inspeção fornecidos pelo contratante. Os produtos utilizados devem constar no procedimento de inspeção.

- 1. Limpeza prévia da superfície:** Deve estar livre de óleo, graxa, tintas, sujeira e qualquer resíduo que impeça a ação capilar do penetrante. Os solventes removedores Metal-Chek E 59, R 501, R 501 NF, TMC 10 podem ser utilizados para a limpeza prévia da superfície.
- 2. Aplicação:** O penetrante fluorescente adequado deve ser aplicado na superfície seca e limpa através de pulverização, imersão ou pincel.
- 3. Tempo de penetração:** Um tempo de permanência de 10 minutos é sugerido, contudo em alguns casos, cinco minutos são suficientes. Quando falhas particularmente pequenas são suspeitas ou a peça é especialmente crítica, esse tempo pode ser estendido para 30 minutos ou mais. A temperatura da superfície do ensaio deve estar entre 5 e 52 °C.
- 4. Remoção do excesso:**
 - a. Remoção com água:** o excesso de penetrante pode ser removido por spray de água ou panos limpos e secos e após, pano levemente umedecido em água.
A pressão da água não deve exceder 40 psi e deve estar na temperatura entre 10 e 38 °C. Quando usado o processo de pulverização, cuidados devem ser tomados para evitar a lavagem em demasia.
 - b. Remoção com solvente:** quando utilizado para a remoção do excesso dos penetrantes Metal-Chek VP 31 deve ser aplicado com pano levemente umedecido, evitando a remoção excessiva do penetrante da superfície. É proibida a aplicação do solvente diretamente na superfície da peça.
- 5. Secagem:** pode ser realizada por evaporação natural ou utilização de estufa com regulagem de temperatura.
- 6. Revelação:** após a secagem da superfície, prepare o banho diluindo de 15 a 60 g/L de Metal-Chek D 76 em água e dissolva muito bem. Aplique uma camada fina e uniforme do revelador aquoso solúvel Metal-Chek D 76 em toda área de interesse do ensaio, por imersão ou pulverização. Camadas não uniformes podem mascarar possíveis indicações.

A remoção do excesso de penetrante deve ser eficiente para que não contamine o banho do revelador no método por imersão. O tempo de aplicação deve ser o necessário para cobrir a peça completamente. Uma estufa com circulação de ar quente (máximo 71 °C) é recomendada para a secagem após a aplicação do revelador. O tempo de secagem deve ser determinado em função do tamanho e quantidade de peças. Priorizar sempre o menor tempo.

Antes da entrada das peças na estufa, dispersar e remover possíveis empoçamentos em função da geometria das peças.
- 7. Inspeção:** Após a aplicação do revelador, verificar a superfície com relação a detecção de indicações em contraste com o revelador branco em uma sala escurecida com no máximo 21 lux de luz visível e no mínimo 1000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ de luz UV-A. Um tempo de 20 minutos geralmente é suficiente para visualizar todas as indicações que possam aparecer após a revelação. A inspeção deve ser realizada sob intensidade de luz adequada.

Armazenamento e tempo de validade

O produto deve ser mantido fechado, longe da umidade e da incidência direta de luz solar, em ambiente ventilado com temperatura entre 5 e 40 °C com validade de até 03 anos para material embalado após sua fabricação.

Saúde e Segurança

O produto deve ser usado em área bem ventilada e isenta de faíscas ou chamas. Deve-se evitar a inalação prolongada ou repetida dos vapores/névoas e que o mesmo entre em contato com a pele. Não deve ser ingerido.

Consulte sempre a FISPQ do produto para informações mais detalhadas de saúde e segurança.

www.metalchek.com.br/fispq.

Embalagem Disponível

AAABAFAAODACFAE Metal-Chek D 76 (25 kg) Revelador aquoso solúvel

Peso Líquido: 25 kg

